

湖南吉利汽车职业技术学院 自动化生产设备应用专业 人才培养方案

专业名称：自动化生产设备应用

专业代码：560201

适用年级：2020 级

所属系部：自动化工程系

专业负责人：吕平

修订时间：2020 年 5 月

系部审批人：鹿华轩

系部审批时间：2020 年 6 月

学校审批人：袁礼斌

学校审批时间：2020 年 7 月

自动化生产设备应用专业人才培养方案

一、专业名称及代码

专业名称：自动化生产设备应用

专业代码：560201

二、入学要求

高中阶段教育毕业生或具有同等学力者。

三、修业年限

三年。

四、职业面向

（一）职业面向

本专业主要服务湖南汽车及零部件优势产业、工程机械等制造业生产第一线，培养企业中、基层一线骨干。

主要服务岗位：机电设备操作、机电设备维护、维修，设备安装调试、设备管理。

具体职业面向如下表所示。

所属专业大类及代码	所属专业类及代码	对应的行业	主要职业类别	主要岗位类别（或技术领域）	职业技能等级证书	社会认可度高行业企业标准和证书举例
装备制造大类（56）	机电设备类（5602）	金属制品、机械和设备修理业（43）； 通用设备制造业（34）	机械工程技术人员（2-02-07）； 机械设备修理人员（6-31-01）	机电设备安装、维护维修人员； 设备工程技术人员	焊工证 车工证 铣工证 装配钳工证 维修电工证 可编程序控制系统设计师	

（二）职业发展路径

通过调研吉利汽车生产企业分析，依据职业生涯持续发展的要求，将本专业面向的职

业和岗位细分为就业岗位、发展岗位两个层次，见下表所示：

岗位类型	岗位名称
就业岗位	设备维护维修工、设备安装调试工、设备管理员。
发展岗位	机电技术员、售后技术员、设备总管、售后项目经理。

(三) 典型工作任务与职业能力分析

职业岗位名称	典型工作任务	专业能力要求	方法能力和社会能力要求
设备维护维修工	机电产品简单机械维护； 机电产品电气线路的检查与维护； 交直流电机的检查与维护； 修复设备故障； 填写维护、保养、维修记录。	(1) 机械装配图、液压系统图的识读； (2) 电气原理图、安装接线图的识读与绘制； (3) 配电、控制线路的故障检测与恢复； (4) 电气控制系统的故障处理； (5) 电机检测试验能力； (6) 能够对设备进行拆装和零配件的更换的能力； (7) 熟悉 PLC 技术与液压气动技术在智能制造单元、自动化生产线、工业机器人集成应用系统等方面的应用技能。	(1) 具备独立学习的能力； (2) 具备获取新知识的能力； (3) 具备决策、创新能力； (4) 具备良好的人际交往能力； (5) 具备较强的团队协作能力； (6) 具备器件归类能力； (7) 具备文字记录能力； (8) 具备安全意识； (9) 具备责任意识； (10) 具备质量意识。
设备安装调试工	熟悉设备的技术要求及安装要求； 机电产品简单机械零部件生产加工； 机电产品机械零部件装配； 机电产品电气系统安装、调试；	(1) 安全保护措施的正确采用，劳动防护用品的选择； (2) 工量具、仪器仪表的熟练使用； (3) 机械图样识读及零件测绘； (4) 机械装配图的识读与绘制； (5) 机械产品装配工艺编制与管理能力； (6) 机械零部件拆装能力；	(1) 具备独立学习的能力； (2) 具备获取新知识的能力； (3) 具备决策、创新能力； (4) 具备良好的人际交往能力； (5) 具备较强的团队协作能力； (6) 具备安全意识； (7) 具备责任意识； (8) 具备质量意识。

		<p>(7) 液压系统图的识读能力；</p> <p>(8) 液压系统装配、测试、调整能力；</p> <p>(9) 配电、控制线路的安装；</p> <p>(10) 电气控制系统的调试；</p> <p>(11) 系统程序测试、系统故障处理；</p> <p>(12) 机械设备故障判断与排除能力。</p>	
设备管理员	<p>深入现场，掌握每道工序工序的安全重点部位情况，检查各种防护措施纠正违章作业；</p> <p>安装施工现场的技术支持，解决安装的技术难题，提供技术保障；</p> <p>根据现场环境和客户实际要求，调整安装、施工方案，提供设备改造升级方案；</p> <p>主持系统的调试工作，对客户进行培训，组织参与工程的交验工作。</p>	<p>(1) 熟悉典型机电产品性能；</p> <p>(2) 机械装配图、液压系统图的识读；</p> <p>(3) 液压元器件、机械零部件检测与替换；</p> <p>(4) 机械、气传动故障的处理；</p> <p>(5) 电气原理图、安装接线图的识读与绘制；</p> <p>(6) 电气元器件的检测与替换；</p> <p>(7) 配电、控制线路的故障检测与恢复；</p> <p>(8) 电气控制系统的故障处理；</p> <p>(9) 熟悉 PLC 技术与液压气动技术在智能制造单元、自动化生产线、工业机器人集成应用系统等方面的应用技能；</p> <p>(10) 熟练操作计算机进行电子文档、表格及简单数据处理及图样绘制；</p> <p>(11) 具备生产管理、过程管理与质量控制等方面的能力。</p>	<p>(1) 具备独立学习的能力；</p> <p>(2) 具备获取新知识的能力；</p> <p>(3) 具备组织协调能力；</p> <p>(4) 具备良好的人际交往能力；</p> <p>(5) 具备较强的团队协作能力；</p> <p>(6) 具备问题判断能力；</p> <p>(7) 具备安全意识；</p> <p>(8) 具备责任意识；</p> <p>(9) 具备质量意识；</p> <p>(10) 具备全局意识。</p>

五、培养目标与培养规格

（一）培养目标

本专业培养理想信念坚定，德、智、体、美、劳全面发展，具有一定科学文化水平，良好的人文素养、职业道德和创新意识，精益求精的工匠精神，较强的就业能力和可持续发展的能力；掌握本专业知识和技术技能，面向机械、冶金、电子、轻工、采矿等行业，在自动化生产设备操作、调试、维修、管理等岗位群，能够从事自动化生产设备安装调试、故障诊断、维护维修、售后服务、技术改造等工作的高素质技术技能人才。

（二）培养规格

以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深入贯彻党的十九大精神，落实立德树人根本任务，参照教育部公布高职专业类教学国家标准，为适应区域经济发展和满足自动化生产设备应用专业对人才的要求，结合学院“好品格、好习惯、好技能”的教育理念，分别从素质、知识、能力等方面规范自动化生产设备应用专业人才培养规格。

1. 素质

（1）坚定拥护中国共产党领导和我国社会主义制度，在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下，践行社会主义核心价值观，具有深厚的爱国情感和中华民族自豪感。

（2）崇尚宪法、遵法守纪、崇德向善、诚实守信、尊重生命、热爱劳动，履行道德准则和行为规范，具有社会责任感和社会参与意识。

（3）具有质量意识、环保意识、安全意识、信息素养、工匠精神、创新思维。

（4）勇于奋斗、乐观向上，具有自我管理能力、职业生涯规划意识，有较强的集体意识和团队合作精神。

（5）具有健康的体魄、心理和健全的人格，掌握基本运动知识和 1-2 项运动技能，养成良好的健身与卫生习惯，以及良好的行为习惯。

（6）具有一定的审美和人文素养，能够形成 1-2 项艺术特长或爱好。

2. 知识

（1）掌握必备的思想政治理论、科学文化基础知识和中华优秀传统文化知识。

（2）熟悉与本专业相关的法律法规以及环境保护、安全消防等知识。

（3）掌握机械制图、机械测绘、机械设计、工程材料及机械加工等基础知识。

（4）掌握电工电子、设备电气控制与驱动、液压与气压传动基础知识。

（5）掌握设备精度检测、设备维护、维修基本理论、修复技术、设备故障检测与诊断等知识。

（6）掌握根据图纸及技术要求进行钳工装配、安装、调试的操作知识。

(7) 掌握一般机械部件的拆装、简单零件的手工制作知识以及普通零件的车床操作知识。

(8) 掌握选择并使用常用测试工具和仪器仪表进行设备检测及电气测试的知识，以及常用传感器的选型和应用知识。

(9) 掌握典型 PLC 控制系统的设计、编程和调试知识，以及一定的机电设备改造知识。

(10) 掌握设备管理、售后服务等相关知识。

(11) 了解典型机电设备、自动生产线、工业机器人集成系统等的机-电-液-气联调与现场编程知识。

3. 能力

(1) 具有探究学习、终身学习、分析问题和解决问题的能力。

(2) 具有良好的语言、文字表达能力和沟通能力。

(3) 具备本专业必需的信息技术应用和维护能力。

(4) 具备机械、电气制图与识图能力。

(5) 具备机械、电气设计应用软件和设备管理软件的使用能力。

(6) 具备车床、钻床、手工电弧焊、砂轮机、切割机 etc 常用设备的操作与加工基本能力。

(7) 具备零件钳工制作、机械、电气设计的基本能力。

(8) 具备常用电工仪器、仪表的使用能力。

(9) 具备机电设备的安装、调试、验收、故障分析与排除能力。

(10) 具备机电设备维护保养与管理、机电设备技术鉴定与评估能力。

(11) 具备机电设备备件管理、润滑管理、维修保养、状态管理和统计分析能力。

六、课程设置及要求

课程分必修课和选修课，其中必修课包括公共基础课和专业课（带★为专业核心课）；选修课包括专业选修课和公共选修课。课程设置主要围绕培养目标和培养规格，以满足本专业岗位基本就业能力需要为目标，统筹考虑课程组成、课程类别及课程内容，保证毕业生能达到本专业的毕业要求。

（一）公共基础必修课

课程名称	课程目标	课程内容	教学要求
思想道德修养与法律基础	本课程以马克思主义理论为指导，以习近平新时代中国特色社会主义思想为价值取向，帮	(1) 思想政治教育 (2) 理想信念教育 (3) 爱国主义教育	总学时：48，其中：理论课 32 学时，实践课 16 学时 教学方法：讲授法、讨论法、

	助大学生树立中国特色社会主义的共同理想，确立坚定的共产主义理想信念，继承和弘扬爱国主义传统，树立正确的世界观、人生观和价值观，培养“有理想、有道德、有文化、有纪律”的社会主义事业建设者和接班人。	(4) 道德教育 (5) 法制教育 (6) 社会实践	主题研讨等
毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	通过对本课程的学习，使学生正确认识本国国情；准确理解我党在不同历史时期的路线、方针和政策；系统把握马克思主义中国化进程中形成的理论成果。引导学生坚定“四个自信”，为实现“两个一百年”奋斗目标和实现中华民族伟大复兴的中国梦服务。	(1) 毛泽东思想 (2) 邓小平理论、“三个代表”重要思想、科学发展观 (3) 习近平新时代中国特色社会主义思想	总学时：64 教学方法：讲授法、讨论法、案例分析法等
形势与政策	通过本课程的学习，帮助学生正确认识国家各方面的形势，以及国家所处的国际环境、时代背景，正确理解党的基本路线、重大方针和政策，正确分析社会关注的热点问题，激发学生的爱国主义热情，增强其民族自信心和社会责任感。	以教育部社科司印发的关于高校“形势与政策”教育教学要点为依据，结合大学生时事报告大学生版，针对学生关注的国内外热点，确定教学内容。	总学时：32 教学方法：讲授法、讨论法、专题教学等
国歌诵读	通过国歌诵读加强对学生爱国主义教育。	(1) 国歌诵读 (2) 歌词默写	总学时：8 教学方法：练习法等
德育	通过对学生道德品质、行为表现、团队精神等方面开展教育活动，促进我院学生自觉按照大学生德育目标的要求进行自我教育与自我管理。	(1) 爱国主义教育 (2) 理想教育 (3) 集体主义教育 (4) 社会公德教育 (5) 自控力教育 (6) 民主与法制观念教育 (7) 科学世界观和人生观教育	总学时：64 教学方法：实践法等
劳动教育	使学生理解劳动，尊重劳动，尊重普通劳动者，树立正确的劳动观念；具有必备的劳动能力；培育积极的劳动精神；养成良好的劳动习惯和品质。	(1) 马克思主义劳动观教育 (2) 劳动安全教育 (3) 日常生活劳动、生产劳动和服务型劳动实践	总学时：60 教学方法：讲授法、实践法等
入学教育与安全教育	让学生了解校园文化、深入践行“三好”教育理念；培养树立法制观念和规矩意识，自觉遵守法律法规和校纪校规；学习心理健康教育知识，帮助学生树立正确的心理健康意识；指导学生合理制定职业生涯规划，实现人	(1) 适应性教育 (2) 安全法制教育 (3) 校纪校规教育 (4) 心理健康教育 (5) 专业认知教育 (6) 职业生涯规划教育	总学时：8 教学方法：案例法、讲授法等

	生目标。		
军事理论	培养学生掌握国防知识和基本军事要领,对学生传授与国防有关的思想、知识、技能的课程。包括为增进学生的国防思想、国防知识、国防技能,有利于形成和增强国防观念、国防能力。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 国防知识教育 (2) 国家安全教育 (3) 军事思想教育 (4) 现代化战争和信息化武器装备概述 	总学时: 36 教学方法: 讲授法等
军事技能	通过军事训练实操教学,使学生掌握基本军事知识和技能,提高学生的思想政治觉悟,激发爱国热情,增强国防观念和国家安全意识,增强学生的组织纪律观念,培养艰苦奋斗的作风,提高学生的综合素质。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 共同条令教育与训练 (2) 射击与战术训练 (3) 防卫技能与战时防护训练 (4) 战备基础与应用训练 	总学时: 112 教学方法: 练习法等
职业发展与就业指导	激发大学生职业生涯发展的自主意识,树立正确的就业观,促使大学生理性地规划自身未来的发展,并努力在学习过程中自觉地提高就业能力和生涯管理能力,为顺利就业、创业创造条件。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 职业与职业生涯 (2) 大学生职业生涯规划 (3) 就业形势与就业政策 (4) 就业心理与就业观 (5) 就业信息资源 (6) 就业策略和方法 (7) 权益保护 	总学时: 32 教学方法: 讲授法、讨论法等
创新创业教育	使学生掌握创业知识、锻炼创业能力、培育创新意识、培养创业精神,正确理解创业与职业生涯发展的关系,自觉遵循创业规律,积极投身创业实践。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 创意、创新与创业关系 (2) 创新意识培养 (3) 创新思维的开发 (4) 创新能力与创业素质提升 (5) 创业机会的识别 (6) 风险评估与创业计划制定 (7) 创业资源的整合 (8) 新创企业的设立与经营 	总学时: 32 教学方法: 讲授法、案例法、讨论法等
信息技术	通过该课程学习,使学生了解计算机和信息技术的基本知识,充分认识信息技术对经济发展、科技进步以及社会环境的深刻影响,积极提高自身素质;培养学生熟练掌握计算机的基本操作技能,具有使用计算机获取信息、加工信息、传播信息和应用信息的能力;使学生熟悉信息化社会中的网络环境,为他们的自	<ul style="list-style-type: none"> (1) 信息技术基础 (2) 计算机系统基本知识 (3) Windows 中文操作系统 (4) Word 文字处理 (5) Excel 电子表格处理 (6) PPT 制作演示文稿 (7) 计算机网络知识与因特网应用 (8) 网页制作和网站管理工具 	总学时: 32 教学方法: 讲授法、练习法等

	主学习、终生学习、以及适应未来工作环境奠定良好基础。		
心理健康教育	通过学习本课程，使学生明确心理健康的标准及现实意义，掌握心理保健知识，明晰心理健康对成长成才的重要意义。树立心理保健意识，认识心理活动的规律和自身特点，掌握心理调适方法，学会化解心理困扰，帮助学生树立自我意识，正确认识自己，悦纳自我，增强适应能力、压力管理能力、学习能力、人际交往能力等，引导大学生拥有积极向上的人生态度，优化心理品质，培养健全人格。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 心理健康教育概述 (2) 大学适应及发展 (3) 学会学习 (4) 人际交往与恋爱 (5) 情绪调控与压力管理 (6) 感受生命活力 	<p>总学时：32</p> <p>教学方法：讲授法、案例分析法等</p>
中华优秀传统文化	通过本课程的学习，帮助学生深入了解中华优秀传统文化的主要精神，领会中国传统哲学、文学、艺术、宗教、科技等方面文化精髓；熟知中华传统道德规范和传统美德，从而培养他们对祖国的情感和爱国情操；帮助他们理解和认识中华优秀传统文化的优秀要素和传统思维方式，能吸收传统文化的智慧，能感悟传统文化的精神内涵，能掌握学习传统文化的科学方法，养成学习传统文化的良好习惯，引导学生自觉传承传统文化，增强学生民族自信心、自尊心、自豪感。启迪学生热爱祖国、热爱民族文化。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 中华传统哲学思想 (2) 中华传统美德 (3) 中华传统宗教思想 (4) 语言文字 (5) 文学典籍 	<p>总学时：32</p> <p>教学方法：讲授法、诵读法、案例分析法、讨论法等</p>
大学语文	大学语文是一门综合性的素质教育课程。通过本课程的学习，旨在提高学生正确阅读、理解和运用语言文字的能力；提升学生的思辨能力和逻辑判断能力，培养高尚的思想品质和道德情操，帮助学生提升人文素养，使学生毕业后真正能够成为一个全面发展的、潜力巨大的人才。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 文学作品赏析：诗词曲、散文、小说、戏剧 (2) 应用文写作：通知、通报、请示、批复、会议纪要、函等 (3) 演讲与口才：了解口语训练技巧；掌握演讲技巧；掌握辩论技巧 	<p>总学时：64</p> <p>教学方法：讲授法、讨论法、案例分析法等</p>
应用数学	本课程的总目标是使学生从理论、方法、能力三方面得到基本训练。通过培养运算能力，锻炼思维能力、增强应用能力，为学习专业知识、掌握职业技能、继续学习和终身发展奠定基础。	<ul style="list-style-type: none"> (1) 函数 (2) 极限与连续性 (3) 导数与微分 (4) 中值定理与导数应用 (5) 不定积分、定积分 	<p>总学时：32</p> <p>教学方法：讲授法等</p>
实用英语	通过本课程的学习，使学生系统掌握英语语法及词汇，具备基本的口头与书面交流的能力，并为后续的专业英语学习打下基	<ul style="list-style-type: none"> (1) 认知英语单词 2000-3000 个 (2) 日常交际用语 100 句 (3) 邮件、通知等基本写作 	<p>总学时：60</p> <p>教学方法：讲授法、任务教学法等</p>

	础。	(4) 英语语法知识	
体育与健康	通过本课程的学习, 增强学生体质健康水平, 激发学生参与体育活动的兴趣, 培养学生参与体育锻炼的意识和习惯, 掌握 1-2 项体育健身运动的方法, 具有一定的体育文化欣赏能力, 从而学会获取现代社会中体育与健康知识的方法, 具有良好的体育道德和集体主义、社会主义、爱国主义精神。	(1) 基本体育运动技术与技能 (2) 体育锻炼知识和方法 (3) 竞赛裁判法与体育健身理论知识 (4) 体质健康测试 (5) 各选项项目有: 武术(太极拳)、篮球、排球、足球等	总课时: 124 (实践) 教学方法: 演示法、练习法

(二) 专业必修课 (带★为专业核心课)

课程名称	课程目标	课程内容	课程类型
机械制图	培养学生具备选择汽车零件适合的表达方式、熟悉并能正确运用机械制图国家标准等的的能力; 能够绘制与识读汽车零件(部)件图、装配图, 能够识读机械零件的形位公差以及其他技术要求等信息; 培养学生的文明生产安全意识、环保意识、质量意识, 培养学生分析问题和解决问题的能力, 培养学生养成认真细致、一丝不苟的工作习惯, 和学习、做人、做事等能力。	(1) 制图基础知识; (2) 点、直线、平面的投影、基本几何体的投影及其表面上的交线; (3) 组合体的绘制与识读; 机械图样的基本表示法; (4) 常用机件及结构要素的表示法; (5) 绘制零件图、装配图。	总学时: 56; 教学方法: 讲授法、案例法、演示法、练习法等; 课堂要求: 课程思政贯穿课堂、学生掌握手绘制。
机械基础	使学生了解构件的受力分析、基本变形形式和强度计算方法; 熟悉和掌握机械传动、常用机构及轴系零件和液压传动的的基本知识、工作原理和应用特点; 掌握分析机械工作原理的基本方法; 能作简单的有关计算; 会查阅有关技术资料 and 选用标准件, 为解决生产实际问题和继续学习打下基础。	(1) 力学; (2) 传动机构; (3) 轴系零件; (4) 螺纹和连接; (5) 液压与气压传动。	总学时: 56; 教学方法: 讲授法、案例法等; 课堂要求: 课程思政贯穿课堂。
电工基础	通过本课程的学习, 使学生了解常用电工仪表的使用, 掌握电工安全的必备知识, 掌握电路的基本概念及基本规律, 掌握直流电路的分析方法, 掌握交流电路及三相电路的基本概念, 掌握电动机、变压器的基本原理和使用方法, 掌握基本电气控制电路的原理。	(1) 认识直流电路; (2) 正弦交流电路; (3) 电磁的应用; (4) 电动机与发电机; (5) 半导体器件及应用; (6) 安全用电。	总学时: 56 教学方法: 在多媒体教室进行理论教学, 4 个实训项目在电工电子实训室进行实践操作。
电子技术	通过该课程的学习, 使学生了解常用电子元器件的特性和主要参数; 门电路、触发器等基	(1) 电子元器件的特性和主要参数; 数字基础、门电路、触发器;	总学时: 64 教学方法: 在多媒体教室进行理论教学, 4 个实践项目

	<p>本数字部件的结构原理和数字电路分析设计方法，掌握放大电路、集成运放、稳压电源等电路的工作原理、分析计算方法；掌握数字逻辑基础，集成数字电路的应用，典型数字电子线路工作原理、分析方法；掌握学会功率放大、直流电源电路仿真调试的技能；数字钟、频率计等电路仿真调试的技能。</p>	<p>(2) 基本放大电路、反馈电路分析、功率放大电路、正弦振荡电路、串联型稳压电源电路的工作原理、电路设计、分析计算方法；</p> <p>(3) 组合逻辑电路、时序电路、脉冲产生电路及整形电路工作原理、分析方法和典型应用；A/D、D/A 转换电路的结构、工作原理、分析方法和典型应用。</p>	<p>在电工电子实训室进行实践操作。</p>
<p>电力拖动与机床电气控制技术</p>	<p>通过该课程的学习，使学生了解电力拖动发展、基本运动方程式、直流电机、变压器、异步电机、同步电机、常用特种电机的结构，常用机床的结构、操作方式以及机床的运动形式，掌握直流电机、变压器、异步电机的机械特性分析计算，交直流电机的启动、调速、制动和正反转过程分析，电机的拆装和测试技术，液压电磁阀的电气控制，机床的电气控制线路的装调能力，电气控制线路的故障分析和排除能力，学会控制线路故障现象检测分析技能，万用表检测技能。</p>	<p>(1) 三相异步电机装配和测试；交直流电机结构和原理学习；</p> <p>(2) 交直流电机机械特性和拖动控制系统分析；</p> <p>(3) 液压电磁阀的控制线路安装与调试；</p> <p>(4) 典型电气控制线路的装调。</p> <p>(5) 平面磨床、万能铣床、摇臂钻床、T68 镗床、C6140 车床电路故障排除考核学习。</p>	<p>总学时：64</p> <p>教学方法：采用理实一体化的教学形式，以 4 节连排，在多媒体教室进行理论学习，在维修电工实训室组织实践教学，课堂实训环节中实行周周比、月月赛。</p>
<p>钳工实训</p>	<p>培养学生遵守钳工安全操作规程；能正确使用钳工工具，根据加工特点选用合适的工具进行规范操作；掌握钳工基本操作技能，能完成初级钳工水平的零件加工；能按项目要求，做出简单的锉配件。</p>	<p>(1) 钳工的安全操作规程；</p> <p>(2) 划线、锯、锉、錾、钻孔、铰孔、攻丝等方法的的操作；</p> <p>(3) 工、夹、量具的正确使用；</p> <p>(4) 简单部件的装配以及简单形状的锉配件制作。</p>	<p>总学时：56；</p> <p>教学方法：讲授法、实践法、练习法等；</p> <p>课堂要求：课程思政贯穿。</p>

<p>液压与气动技术</p>	<p>通过该课程的学习，使学生掌握常用液压与气动元件的工作原理和结构特点，掌握常用液压与气动回路的工作原理和应用场合，能根据控制系统提供的原理图完成系统的分析；能完成液压与气动元件选择与布置安装；能根据相关标准完成液压控制系统安装、运行调试和试运行；养成学生按规程操作的职业习惯与职业素养。</p>	<p>(1) 流体力学的基本原理，包括静力学基本原理，动力学基本原理； (2) 油缸和马达的基本结构，原理，分类，常见故障和解决方法； (3) 单向阀，换向阀，溢流阀，顺序阀，减压阀，节流阀，调速阀等元件的基本结构，原理，分类，常见故障和解决方法； (4) 齿轮泵，柱塞泵，叶片泵等元件的基本结构，工作原理，常见故障和解决方法； (5) 换向回路，平衡回路，锁紧回路，顺序动作回路，增压回路，减压回路，同步回路，差动连接回路等回路的工作原理，装配与调试。</p>	<p>总学时：72 教学方法：采用理实一体化的教学形式，以4节连排，在液压一体化教室组织教学，课堂实训环节中实行周周比、月月赛。</p>
<p>工业机器人现场编程</p>	<p>通过本课程的学习，使学生掌握工业机器人的机械组成及电气原理、安装、操作、调试、维护和保养；掌握安全操作要求，能分析和排除常见机械电气故障。</p>	<p>(1) 工业机器人机械部件结构与安装要求，工业机器人机械装配； (2) 工业机器人电气安装工艺； (3) 工业机器人电气控制原理，工业机器人常见电气故障分析； (4) 工业机器人机械本体的维护与保养； (5) 基本操作及安全规范。</p>	<p>总学时：64 教学方法：采用理实一体化的教学形式，以4节连排，在工业机器人实训教室组织教学，课堂实践环节中实行周周比、月月赛。</p>

<p>电气回路安装与调试实训</p>	<p>通过本课程的学习,使学生能正确识读电气回路的原理图、安装图和接线图;能正确分析电气回路的工作特点和性能要求;能合理选用常用低压电器元件和导线;能在安装面板上合理布局,按工艺固定电气元件;能正确使用常用电工仪器仪表和工具,检测、安装电气元件;能根据给定的电气回路原理图,正确安装电气电路并调试、试车;能严格遵守维修电工操作规范,并遵循企业基本的6S管理要求。</p>	<p>(1)三相异步电动机启动停止线路装调; (2)三相异步电动机点动和自锁控制线路装调; (3)三相异步电动机的按钮联锁正反转控制线路装调; (4)三相异步电动机的正反转控制线路装调; (5)三相异步电动机的按钮和接触器双重联锁正反转控制线路装调等湖南省技能抽查项目。</p>	<p>总学时: 48 教学方法: 分组在维修电工实训室进行教学,课堂实训环节中实行周周比、月月赛,考核要求完全按照湖南省技能抽查电气部分要求进行考核。</p>
<p>跟岗实习</p>	<p>通过本课程的学习,使学生掌握与他人沟通、协作的能力;培养具备能吃苦耐劳、爱钻研的精神;具备团队精神和创新精神;具备能遵守规范的职业道德;具备能查阅资料的能力;具备使用各种工具的能力。</p>	<p>(1)跟岗实习企业概况、组织机构、规章制度; (2)跟岗实习企业的主要业务、工作流程; (3)跟岗实习企业的岗位能力需求。</p>	<p>总学时: 144 教学方法: 在企业、校外实训基地进行教学。</p>
<p>顶岗实习</p>	<p>通过本课程的学习,使学生在顶岗实习企业,能在师傅的指导下独立完成简单性的工作;能综合运用所学知识和技能解决生产岗位上遇到的一般性问题。</p>	<p>(1)学校分配到相对应的校外实训基地,岗位与专业对口进行实习; (2)学生自找企业实习或自主创业。</p>	<p>总学时: 576 教学方法: 在企业、校外实训基地进行教学。</p>
<p>毕业设计</p>	<p>(1)能进行常见自动化生产线的装配工艺的设计; (2)能进行常见机电类设备的机械电气故障维修方案设计; (3)能进行常见自动化生产线的维护与保养工艺设计; (4)能进行常见零件的机械加工工艺方案设计。</p>	<p>(1)装配工艺的设计; (2)维修工艺设计; (3)维护与保养的工艺设计; (4)零件加工工艺设计。</p>	<p>总学时: 192 教学方法: 实习指导老师和企业老师共同指导。</p>

<p>毕业教育</p>	<p>通过本课程的学习，培养学生正确务实的择业观、就业观；毕业后能正确办理好档案问题；学会学籍档案的保存提取及遗失后该如何补失，并强调就业报到证的重要性；毕业生诚信教育，文明离校，感恩教育。</p>	<p>(1) 实习总结座谈会及优秀实习生优秀毕业生表彰； (2) 对学校发展及专业建设的相关交流座谈会。召开毕业生主题班会：温暖学生的生命，助力他们的成长；感恩及诚信教育；文明离校； (3) 就业指导会：保证学生顺利就业； (4) 毕业档案指导：学籍档案的保存提取及遗失后该如何补失，就业报到证办理。</p>	<p>总学时：24 教学方法：企业、学院、系部及辅导员共同指导。</p>
<p>★机电设备管理</p>	<p>通过本课程的学习，使学生掌握机械设备维修工艺的基本理论与基础知识；掌握机械设备维修中失效零件测绘设计的基本知识和方法步骤，能正确选用测绘工具并使用手册资料，具有测绘设计正确机械零件工作图的能力；掌握机械零部件修复技术的常见工艺和修理方法，并了解先进的修理工艺技术；掌握机械设备维修精度的检验方法；具备分析和解决机械设备设备维修作业中一般工艺技术问题的能力，能正确选用设备修理中常用的工具、检具和量具。</p>	<p>(1) 机电设备管理； (2) 机电设备修理前的准备； (3) 零部件的测绘与维修； (4) 零部件的装配； (5) 普通机床的修理工艺</p>	<p>总课时：72 教学方法：讲授法、情景教学法、任务教学法等。</p>
<p>★电气控制与 PLC</p>	<p>通过本课程的学习，培养学生具有根据电气控制系统提供的原理图完成系统的分析的能力；具有完成电器元件选择与布置安装接线的能力；具有根据相关标准完成电气控制系统安装、运行调试和试运行的能力；培养其技能水平能达到湖南省教育厅专业技能抽查的合格标准。</p>	<p>(1) 各种中等复杂程度的控制系统的控制原理图分析； (2) 点动控制、长动控制、多点控制、顺序控制、行程控制等常见基本控制环节连接； (3) 编写简单的 PLC 控制程序； (4) 电气控制设备常见问题产生的原因及解决措施分析； (5) 分析控制系统的工作特点、动作循环和性能要求，并进行故障排除。</p>	<p>总学时：72 教学方法：采用理实一体化的教学形式，以 4 节连排，在 PLC 实训教室组织教学，课堂实践环节中实行周周比、月月赛。</p>
<p>★机电设备故障诊断技术</p>	<p>通过本课程的学习，使学生了解设备故障分析与维修的重要性，掌握机电设备出现故障以及维修方面等的基础知识，并逐步掌握设备的故障分析、设备的拆卸与装配，以及失效零件的修复技术、精度检验；还要懂得典型零部件的维修，掌握一些典型</p>	<p>(1) 机电设备基础知识概述； (2) 故障诊断技术与方法； (3) 设备的拆卸与装配； (4) 机械零件的修复技术； (5) 机电设备修理精度检验； (6) 典型零部件、典型机电设备的维修。</p>	<p>总课时：72 教学方法：讲授法、情景教学法、任务教学法等。</p>

	实例的应用,从而培养学生分析问题与解决问题的能力,为不久的毕业设计和未来踏入社会可能面对的设备故障分析和维修问题打下基础。		
★机床电气故障检修与排故	通过本课程的学习,使学生了解机床电气设备故障的诊断步骤和诊断方法;掌握车床、铣床、磨床、镗床、钻床电气线路常见故障分析与检修方法;提高分析和解决问题的能力;培养学生的维修电工职业岗位意识和团队协作意识。	(1) 车床电气线路常见故障分析与检修; (2) 铣床电气线路常见故障分析与检修; (3) 磨床电气线路常见故障分析与检修; (4) 镗床电气线路常见故障分析与检修; (5) 钻床电气线路常见故障分析与检修。	总课时: 36 教学方法: 采用理实一体化的教学形式,在维修电工实训教室组织教学,课堂实践环节中实行周周比、月月赛。
★机械加工工艺	通过本课程的学习,使学生能整体认识机械加工过程,掌握机械图样的识读与绘制、零件的手工制作、使用普通机床的零件制作的基本职业技能,培养沟通、合作、务实、严谨等基本职业素养,为提高学生各专门化方向的职业能力奠定良好的基础。	(1) 机床的认知与操作; (2) 光轴零件车削; (3) 台阶轴车削; (4) 内孔车削; (5) 圆锥及沟槽车削; (6) 平面铣削; (7) 四方体铣削; (8) 单双凸台阶铣削; (9) 单双凹槽铣削。	总课时: 72 教学方法: 讲授法、情景教学法、任务教学法等。
★自动化生产线安装与调试	通过本课程的学习,使学生熟悉机械与气动元件的结构和应用,常用机构作用与工作原理,基本气动回路的工作过程;掌握基本气动回路的设计方法;掌握传感器等电气原件的结构、特性、应用和选择原则;电气元件装配工艺,调整、检测元件安装精度方法;熟悉自动化生产线控制系统的结构和基本功能;掌握步进电机定位控制和变频器参数设置方法;熟悉西门子 S7-200PLC 编程语言和编程软件的应用;掌握西门子 PLC 控制系统的设计方法;掌握自动化生产线控制系统 PLC 通讯方法和通讯协议;掌握工程项目报告的书写报告。	(1) 自动化生产线功能认知; (2) 机械与气动系统安装与调试; (3) 电气元件安装与调试; (4) 亚龙自动化生产线安装与调试。	总课时: 72 教学方法: 采用理实一体化的教学形式,以 4 节连排,在自动化生产线实训室组织教学,教师示范装调,学生按照项目化进行装调操作,课堂实践环节中实行周周比、月月赛。

(三) 专业选修课

课程名称	课程目标	课程内容	课程类型
------	------	------	------

<p>机械产品 三维创新 设计</p>	<p>本课程通过项目化教学使学生掌握 SolidWorks、UG、ProE 等三维造型软件在实体造型、曲面造型中的拉伸、旋转、扫描、放样等建模方法和技巧；掌握工程图的建立方法和技巧、模具零件的生成方法和技巧等。掌握运动控制、钣金设计、焊件设计、大装配体设计等较复杂功能，并让学生掌握常见的机械产品三维软件在 3D 扫描仪的应用下，能更合理高效的使用。</p>	<p>(1) 机械三维软件基础技能； (2) 实体特征的建立； (3) 焊接件组合； (4) 曲面特征的建立； (5) 钣金零件设计； (6) 装配体设计； (7) 工程图设计。 (8) 多种机械三维软件侧重应用。</p>	<p>总学时：36； 教学方法：讲授法、讨论法、案例法、实践法、演示法、练习法等； 课堂要求：课程思政贯穿课堂。</p>
<p>机电专业 英语</p>	<p>通过本课程的学习，培养学生在职场中的语言交际能力，包括借助词典读懂英文材料、撰写相关应用文、翻译基本的业务资料等。</p>	<p>(1) 机电零部件的专业词汇 (2) 机电行业相关的阅读文章 (3) 基本业务对话 (4) 维修手册的基本翻译 (5) 英文求职信的写作</p>	<p>总课时：32 教学方法：讲授法、情景教学法、任务教学法等</p>
<p>智能传感 技术</p>	<p>通过本课程的学习，使学生掌握传感器在智能制造领域中的应用情况；掌握传感器分类与基本构成；掌握常用传感器的原理；掌握传感器在机电设备中的上下游连接关系。</p>	<p>(1) 传感器在智能制造领域中应用； (2) 传感器组成与分类； (3) 常用传感器原理与应用； (4) 传感器的安装与接线。</p>	<p>总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等</p>
<p>焊接技术</p>	<p>通过本课程的学习，使学生掌握常见的焊接原理、焊接工艺，具备对焊接图纸一定的识读能力；能正确的选择焊接方法、焊接材料、确定焊接工艺；能分析常见的焊接缺陷产生原因及防止措施。</p>	<p>(1) 焊接冶金基础； (2) 焊接应力与变形； (3) 焊接材料； (4) 焊接工艺； (5) 常用焊接方法； (6) 常用金属材料的焊接； (7) 焊接缺陷的产生及防止； (8) 典型焊接钢结构。</p>	<p>总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等</p>
<p>单片机原 理与应用</p>	<p>通过本课程的学习，使学习了解熟悉 C 语言基本语法及规则；掌握 C 语言条件语句、循环控制语句、函数等的使用；掌握 C 语言在单片机产品软件开发中的应用；能利用 C 语言编写单片机产品程序；能调试程序。</p>	<p>(1) C51 数据类型、运算量、运算符； (2) C51 基本语句； (3) C51 基本语法； (4) C51 数组、函数； (5) 识读单片机产品硬件电路； (6) 按键控制彩灯软件开发。</p>	<p>总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等</p>

精益生产	通过本课程的学习，使学生掌握在企业生产中如何消除浪费，降低成本，向零缺陷、零库存进军，用最少的投入实现最大的产出，实现利润最大化。	(1) 为什么要精益生产； (2) 认识精益生产； (3) 精益生产的基本架构和内容； (4) 如何实现精益生产； (5) 精益生产相关配套管理体系和模块； (6) 吉利企业成功的精益生产相关案例分析。	总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等
现代设备管理	通过本课程的学习，使学生掌握具备现代机械设备档案建设与档案管理能力；具备现代机械设备的运行管理能力。	(1) 设备的前期管理、运行管理、润滑管理、维修管理； (2) 状态监测与故障诊断、故障管理、备件管理以及能源管理； (3) 资产管理、档案管理、设备的管理信息系统、设备剩余寿命的计算方法、建模与预测等内容。	总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等
班组建设与管理	通过本课程的学习，使学生了解班组管理的基本内容；掌握班组及班组长的一般工作过程，培养学生进入企业后的快速适应能力，能迅速成长为企业一线基层或中层骨干。	(1) 班组的制度管理、生产管理、现场管理、设备管理、质量管理； (2) 安全管理及班组的学习与创新能力培养等。	总学时：32 教学方法：讲授法、实践法等

(四) 公共基础选修课

课程名称	课程目标	课程内容	课程类别
党史国史	通过学习党史国史，进一步增强大学生的道路自信、理论自信、制度自信、文化自信；提升大学生的爱党、爱国情操。做到知史爱党、知史爱国，不断激发起主动承担中华民族伟大复兴中国梦历史使命的精神动力。	(1) 中国近代史 (2) 中国共产党党史 (3) 新中国史 (4) 改革开放史 (5) 社会主义发展史	总学时：28 教学方法：讲授法、讨论法、案例分析法等
美育教育	通过本课程学习，提高学生的艺术教养与审美素质；引导学生追求更有意义、更有价值、更有情趣的人生；引导学生拥有高远的精神追求，追求高尚的精神生活。	(1) 人生境界与加强审美教育 (2) 什么是美育 (3) 美育与人生 (4) 中华美学精神	总学时：32 教学方法：讲授法，网上授课等
职业素养	通过本课程学习，树立起职业生发展的自主意识、积极正确的人生观、价值观和就业观念。积极主动地把个人发展和国家需要、社会发展相结合，愿意为个人的生涯发展和社会发展付出努力。	(1) 职业化精神 (2) 职场沟通 (3) 职业形象 (4) 职场协作 (5) 时间管理 (6) 健康管理 (7) 学习管理	总学时：32 教学方法：讲授法，讨论法，案例分析法等

七、教学进程总体安排

(一) 教学周数安排

项目 周数 学期	军事 技能	课堂 教学	实训	跟岗 实习	顶岗 实习	毕业 设计	毕业 教育	机 动	考 试	本期 周数
一	2	14	2					1	1	20
二		16	2					1	1	20
三		18						1	1	20
四		18						1	1	20
五				6	14					20
六					10	8	1	1		20
总计	2	66	4	6	24	8	1	5	4	120

(二) 教学进程安排

课程类别	课程名称	课程代码	课程学分	课程学时			年级/学期/周学时*周数						考核方式		备注	
				总学时	理论学时	实践学时	一学年		二学年		三学年		考试	考查		
							1	2	3	4	5	6				
必	思想道德修养与法律基础	240001	3	48	32	16	3*14周+6							√		
	毛泽东思想和中国特色社会主义理论体系概论	240003	4	64	48	16		4*16周						√		
	形势与政策	240004-240007	2	32	32		2*4周	2*4周	2*4周	2*4周					√	
	国歌诵唱	310001	0.5	8		8									√	
	德育	310007-310010	4	64		64	1*16周	1*16周	1*16周	1*16周					√	
	劳动教育	310002-310003	3.5	60		60	2*14周	2*16周							√	实践
	入学教育与安全教育	310005	0.5	8	8		4*2周								√	
	军事理论	310004	2	36	36										√	网络视频课
	军事技能	310006	2	112		112	8*14天								√	
	职业发展与就业指导	310015	2	32	32				2*16周						√	
创新创业教育	310016	2	32	32					2*16周					√		

修 课	信息技术	210003	2	32		32		2*16 周					√	
	心理健康教育	210004	2	32	32				2*16 周				√	
	中华优秀传统文化	210005	1.5	28	28		2*14 周						√	
	大学语文	210001- 210002	4	64	64			2*16 周		2*16 周			√	
	应用数学	210027	2	32	32				2*16 周			√		
	实用英语	220001- 220002	3.5	60	60		2*14 周	2*16 周				√		
	体育与健康	230001- 230004	7.5	124		124	2*14 周	2*16 周	2*16 周	2*16 周			√	
	小计		48	868	436	432	14	17	11	9	0	0		
专 业 课	机械制图	021001	3.5	56	28	28	4*14 周					√		理实
	机械基础	011001	3.5	56	56		4*14 周					√		
	电工基础	041001	3.5	56	40	16	4*14 周					√		理实
	电子技术	041002	4	64	48	16		4*16 周				√		理实
	电力拖动与机床电气控制技术	041003	4	64	48	16		4*16 周				√		理实

钳工实训	201001	3	56		56	28*2周						√	实训
液压与气动技术	041007	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
工业机器人现场编程	041008	4	64	32	32		4*16周					√	理实
★机电设备管理	041068	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
★电气控制与 PLC	041018	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
★机电设备故障诊断技术	041019	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
★机床电气故障检修与排故	041020	2	36		36			2*18周				√	理实
★机械加工工艺	041021	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
★自动化生产线安装与调试	041037	4.5	72	36	36			4*18周				√	理实
电气回路安装与调试实训	041013	3	48		48		24*2周					√	实训
跟岗实习	041064	9	144		144				24*6周			√	
顶岗实习	041065	36	576		576				24*14周	24*10周		√	
毕业设计	041066	12	192		192					24*8周		√	

		毕业教育	041067	1.5	24	24						24*1周		√	
		小计		116	1868	492	1376	12	12	12	14	24	24		
		必修课合计		164	2736	928	1808	26	29	23	23	24	24		
选修课	专业课	机械产品三维创新设计	023001	2	32	24	8			2*16周				√	限定选修课
		专业英语	043014	2	32	24	8			2*16周			√	限定选修课	
		智能传感技术	043001	2	32	24	8				2*16周			√	六选三
		焊接技术	043020	2	32	24	8				2*16周			√	
		单片机原理与应用	043002	2	32	24	8				2*16周			√	
		精益生产	023006	2	32	24	8				2*16周			√	
		现代设备管理	043021	2	32	24	8				2*16周			√	
		班组建设与管理	043022	2	32	24	8				2*16周			√	
		小计		10	160	120	40	0	0	4	6	0	0		
	公共基	美育教育	210006	2	32	32				2*16周				√	限定选修课

基础课	职业素养	210007	2	32	32				2*16周					√	限定选修课
	党史国史	240002	1.5	28	28		2*14周							√	限定选修课
	公共任选课（课程名称详见附件）		4	64	64									√	在面向全院开设的公共选修课中选修2门
	小计		10	156	156	0	2	2	2	0	0	0			
选修课合计			20	316	276	40	2	2	6	6	0	0			
总计			184	3052	1204	1848	28	31	29	29	24	24			

注：标注★的为核课程。

（三）学时构成分析

学习模块		学时分配		实践教学比例	备注
		学时	学时比例		
必修课	公共基础课	868	28.4%	14.2%	
	专业课	1868	61.2%	45.1%	
选修课	专业选修课	160	5.2%	1.3%	
	公共选修课	156	5.2%	0	
总计		3052	100%	60.6%	

注：公共课占总学时比例为 28.4%，选修课占总学时比例为 10.4%，实践教学占总学时比例为 60.6%。

八、实施保障

（一）师资队伍

1. 队伍结构

学生数与本专业专任教师数量比例不高于 25:1，双师型教师占专业教师比例不低于 60%，研究生学历教师比例不低于 60%；专任教师队伍在职称、年龄、学历、企业实践经历等方面要考虑形成合理的梯队结构。

2. 专任教师

专任教师应具有高校教师资格；有理想信念、有道德情操、有扎实学识、有仁爱之心；具有自动化生产设备应用等相关专业本科及以上学历；具有扎实的本专业相关理论功底和实践能力；具有较强信息化教学能力，能够开展课程教学改革和科学研究；有每 5 年累计不少于 6 个月的企业实践经历。

3. 专业带头人

专业带头人原则上应具有副高（高级工程师）及以上职称，能够较好地把握国内外自动化生产设备应用专业发展动态，能广泛联系行业企业，了解行业企业对本专业人才的需

求实际，要求其教学设计、专业研究能力强，组织开展教科研工作能力强，在本区域或本领域具有一定的专业影响力。

4. 兼职教师

兼职教师主要从本专业相关的行业企业聘任，具备良好的思想政治素质、职业道德和工匠精神，具有扎实的专业知识和丰富的实际工作经验，具有中级及以上相关专业职称，能承担专业课程教学、实习实训指导和学生职业发展规划指导等教学任务。

(二) 教学设施

教室配备黑板或白板、多媒体教学设备，介入互联网。校内实训室包含钳工实训场、电工实训室、机床电气实训室、三维建模数字化实训室、PLC 实训室、液压与气动实训室、工业机器人基础实训室、工业机器人生产线实训室、智能制造实训室、自动化生产线实训室、机械加工实训室、机械零件测绘实训室，主要工具和实施设备的数量按照标准班（一个班 45 人）配置。在实训室的建设上，同时也考虑了吉利集团生产基地企业职工的培训，提高了实训室的社会服务能力。

1. 实验实训设备如下：

序号	实训室	设备名称	数量	实训项目	开课名称
1	开心农场	每班对应的菜地及常用的农具以及水渠和浇水工具。	5 亩	(1) 农作工具的使用； (2) 农作物的生长规律学习； (3) 农作物的种植； (4) 农作物的培育及日常养护； (5) 农作物产品的经济转化。	劳动课
2	钳工实训场	钳工实训台及工具	50 套	(1) 划线、锯、锉、銼、钻孔、铰孔、攻丝等方法的操作； (2) 工、夹、量具的正确使用； (3) 简单部件的装配； (4) 手锤的制作及简单形状的锉配件制作。	金工实训
3	电工实训室	高性能电工技术实验装置	13 台	(1) 万用表、钳形电流表、兆欧表三仪表的使用； (2) 电路元件伏安特性检测； (3) 基尔霍夫定律的验证； (4) 叠加原理的验证； (5) 电路板的制作。	电工电子技术和电子技术
4	机床电气实训室	亚龙机床电气控制线路智能实训考核台	14 台	(1) 平面磨床电路故障排除考核； (2) 万能铣床电路故障排除考核； (3) 摇臂钻床电路故障排除考核； (4) T68 镗床电路故障排除考	电力拖动及机床电气控制和机床电气排故

				核； (5) C6140 车床电路故障排除考核。	
5	三维建模数字化实训室	联想高配置电脑及三维建模软件 (SOLIDWORKS)	50 台	(1) SolidWorks 软件应用基础； (2) 实体特征的建立； (3) 曲面特征的建立； (4) 钣金零件设计； (5) 装配体设计； (6) 工程图设计。	三维建模数字化设计
6	PLC 实训室	西门子 S7-200PLC 和 S7-1200PLC	10 台	(1) C6140 型车床电气控制线路改造； (2) PLC 控制气缸双缸顺序动作控制系统装调； (3) PLC 控制家具试验机气动系统装调； (4) 单缸连续自动往返回路电气控制线路改造； (5) 交通红绿灯 PLC 控制系统装调； (6) 运料小车往复运动 PLC 控制系统装调； (7) 星形三角形降压启动控制线路改造等湖南省技能抽查题库里的 PLC 编程实训项目。	PLC 控制技术
7	液压与气动实训室	亚龙液压与气动实训装置台	7 台	(1) 各种节流调速回路装调； (2) 自动连续换向回路装调； (3) 差动连接工作进给快速回路装调； (4) 单向节流阀控制双缸同步动作回路装调； (5) 单气缸延时往复气压系统装调； (6) 板材切断装置气压回路装调； (7) 标签粘贴设备气压系统装调等湖南省技能抽查题库里的液压与气动实训项目	液压与气动技术
8	工业机器人基础实训室	KUKA C2 工业机器人和钱江机器人	4 台	(1) 工业机器人手动操作； (2) 机器人本体维护与保养； (3) KUKA 和钱江机器人 KCP 的认知及操作； (4) 钱江气体保护焊焊接机器人的安装与调试； (5) 利用钱江焊接机器人对零件进行平面和圆弧焊接。	工业机器人实操与应用技巧
9	智能制造实训室	西门子 1500PLC、西门	4 套	进行人机界面组态、以太网通讯	工业组态

	训室	子触摸屏、西门子变频器及 配套电机。		等工业组态技术项目实训。	技 术 和 PLC 控制 技术
10	自动生产线 实训室	亚龙235生产线和亚龙 335A生产线。	3 条	现场总线、工业以太网、人机界 面与数据采集、自动生产线控制 系统设计、自动生产线安装、调 试。	自动生产 线安装与 调试
11	机械加工实 训室	铣床2台、车床10台、 刨床1台、磨床3台。	15 台	进行车铣刨磨的机械加工实训	机械加工 工艺
12	机械零件测 绘实训室	齿轮泵、安全阀、千斤 顶等装配体及轴套类零件， 测绘工具多套。		千斤顶测绘、轴套类零件测绘	机械制图

2. 校外实习基地情况表如下：

序号	校外实习基地	合作企业名称	用途	实习内容
1	湘潭吉利实训基地	湖南吉利汽车部 件有限公司	认知实习及顶岗 实习	自动化生产线安 装、维护维修、设 备管理
2	吉利杭州湾实训基地	浙江吉利汽车有 限公司	顶岗实习	自动化生产线安 装、维护维修、设 备管理
3	吉利临海实训基地	临海汽车零部件 有限公司	顶岗实习	自动化生产线安 装、维护维修、设 备管理
4	吉利大江东实训基地	浙江吉利汽车有 限公司	顶岗实习	自动化生产线安 装、维护维修、设 备管理
5	长沙北汽实训基地	长沙北汽福田汽 车厂	顶岗实习	自动化生产线安 装、维护维修、设 备管理

(三) 教学资源

教材优先从国家和省规划教材中选用，选择近三年北京理工大学出版社等大出版社出版的教材，由专业带头人、课程负责人和承担教学任务教师等先看样书再选用教材，并上报系部、教务处审核选用。图书馆生均图书不少于60册，配备网络数据库等数字图书资源，生均电子图书不少于生均图书重量20%。教务处配备了技术标准、规范、手册、参考资料等。建有校园网络课程，充分利用国家职业教育教学资源库，国家精品开发课程、专业公司学习网站、行业协会网站等数字化学习资源。

(四) 教学方法

公共基础课程以理论讲授为主，岗位核心能力课程的教学贯彻“以就业为导向，以能

力为本位”的教学指导思想，根据自动化生产设备应用专业培养目标，结合吉利基地企业实际，在课程内容编排上合理规划，集综合项目、任务实践、理论知识于一体，强化技能训练，在实践中寻找理论和知识点，课堂形式实行周周比和月月赛，争取了课程的灵活性、实用性和实践性。采用工学一体化教学、吉利生产案例教学、项目化教学等方法，坚持学中做、做中学，并以学习者为中心，改变传统的师生关系，充分发挥教师的指导、引导、帮助和组织作用，调动学生学习的主观能动性，加强学生学习过程的指导，及时解决学生在学习过程中的困难和问题。

（五）学习评价

1. 评价主体

以教师评价为主，广泛吸收就业单位、合作企业、社区、家长参与学生质量评价，建立多方共同参与评价的开放式综合评价制度。

2. 评价内容

包括学生的素质、知识和能力。

3. 评价方法

采取过程评价与结果评价相结合，单项评价与综合评价相结合，总结性评价与发展性评价相结合的多种评价方式。要把学习态度、平时作业、单项项目完成情况作为学生质量评价的重要组成部分。要不断改革评价方法，逐步建立以学生作品为导向的职业教育质量评价制度，提高学生的综合水平。

（六）质量管理

1. 对专业人才培养方案的制（修）订

学院制定专业人才培养方案制（修）订意见，依据制（修）订意见与专业调研结果制（修）定各专业人才培养方案，经学院制（修）工作领导小组讨论定稿，提交学院党组织会议审定。

2. 对各专业的教学质量的监控

学院和各系建立专业建设和教学质量诊断与改进机制，健全专业教学质量监控管理制度，制定专业建设标准，通过教学实施、过程监控、质量评价和持续改进，达成人才培养规格。

学院和各教学部门建立完善的日常教学管理制度，加强日常教学组织运行与管理，定期开展教学质量诊断与改进工作，建立健全督导巡查、听课等制度，定期开展公开课，示范课等教研活动。

3. 对教师的教育教学管理

建立健全教师教育教学评价制度，把师德师风、专业教学质量、教育教学研究与社会服务作为评价的核心指标，要采取学生评教、教师互评、行业企业评价、学校和专业评价等多种方式，不断完善教师教育教学质量评价内容和方式。把专业教学质量评价结果作为年度考核、绩效考核和专业技术职务晋升的重要依据。

4. 对毕业生的跟踪管理

学院建立毕业生跟踪反馈机制及社会评价机制，并对生源情况、在校学业水平、毕业生就业情况等进行分析，定期评价人才培养目标达成情况，持续提高人才培养质量。

九、毕业要求

按照此培养方案，完成教学计划规定的课程内容学习，具体为：

（一）思想品德：考核合格，且通过学院规定的背唱国歌考试，会背诵国歌歌词，唱国歌；

（二）劳动教育：尊重、学会、热爱劳动，积极参加学院组织的有关劳动精神、劳模精神、工匠精神等劳动专题教育活动，完成义工活动两小时/周；加入志愿服务的学生，该项考核合格；

（三）身体素质：通过长跑测试，男生在规定时间内完成 5000 米，女生在规定时间内完成 3000 米；

（四）课程成绩：修完学院教学计划规定的全部课程（含军训、实习等实践教学环节，不含公共选修课），考核合格；毕业设计符合学院及省教育厅抽查标准，经学院审核通过且答辩合格；

（五）生活技能：具备基本的生活技能，学会烹饪（两道中国菜），经学院考核合格。

十、编写说明及附件

本方案是自动化生产设备应用专业教学实施的依据，所有课程的教学要严格根据本方案的规定实施。教研室必须组织本方案的学习，专业带头人负责做解释和说明，确保每一位任课教师明确具体的课程内容（项目）、能力要求。

本方案的制定指导思想是根据吉利相关生产基地企业的调研情况进行岗位分析，侧重汽车生产企业操作一线的技术工人如维修电工，自动化生产线安装、调试、维修等岗位的典型任务设置课程体系。课程结构和内容上强化对实操技能的培养。

课程主线从基本的技能训练课程到技术培养课程到综合项目训练课程，循序渐进利于学生职业能力的培养。具体设置思路如下：第一学期电工基础知识和技能的培养，第二学

期电子基本知识和技能、电力拖动及基本电气回路安装技能的培养，第三学期是 PLC 编程应用知识、机电设备管理、液压气动技术与机械加工工艺的培养，第四学期是机电设备故障诊断和自动化生产线安装与调试技能等专业综合能力的培养，第五学期和第六学期是进入企业进行跟岗实习和顶岗实习，课程主线从基本的技能训练课程到技术培养课程到综合项目训练课程，循序渐进利于学生职业能力的培养。

附件：

全院公共任选课一览表

模块名称	序号	课程名称
职业知识拓展	1	证券投资理论与实务
	2	新能源汽车介绍
	3	国际商务礼仪
	4	商务 PPT 制作技巧
	5	UG 三维设计
	6	CAD 制图
	7	会计基础
	8	创业创新指导
	9	汽车美容
汽车知识衍生	10	汽车法律法规
	11	汽车保险、估损
	12	生产管理
	13	汽车与交通安全
	14	汽车配色设计基础
艺术人文	15	音乐欣赏
	16	外国文学名著选读
	17	影视艺术鉴赏
	18	NBA 篮球大讲堂
	19	文物鉴赏
	20	硬笔书法
	21	中外民族民俗
	22	摄影摄像
	23	国史概要
	24	湖湘文化十讲
	25	中国现代文学史
	26	唐诗选读
语言	27	普通话基础
	28	英语口语训练
	29	基础俄语
	30	法语